



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **EKOVA ELECTRIC, a.s.****Martinovska 3244/42****723 00 Ostrava-Martinov
Tschechische Republik**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile:

- Stirn-, Seitenwände, Dach
- Straßenbahn
- mit Einkauf, Montage und Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
114	1.4	t ≥ 25 mm	-
131	22	t = 3 - 10 mm	-
135	8	t = 1 - 2.8 mm	BW
	7	t = 1 - 6.5 mm	BW; FW: t = 3-10 mm
	2.2	t = 1.4 - 2.6 mm	BW; FW: t = 3-8 mm
	8,1/5,1	t = 2.1 - 4 mm	BW; FW: t = 2,1-6 mm
	2.1	t = 3 - 6 mm	-

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Radek Bartosic (IWE) geb.: 26.07.1978**gleichberechtigter Vertreter:** Libor Vastyil (IWE) geb.: 18.04.1971**Vertreter:** siehe Rückseite**Zertifikat Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/265/3/09**Gültigkeitszeitraum:** vom 01.08.2018 bis 31.07.2021**Ausgestellt am:** 23.08.2018**Auditor:** JUROSKA

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Stangl

Vertreter des Leiters der HZS



1 von 2

